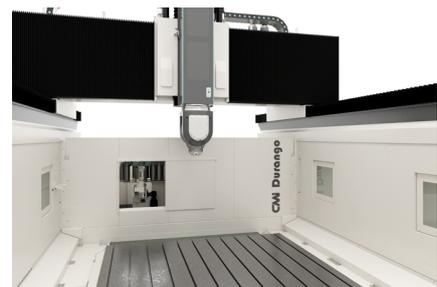
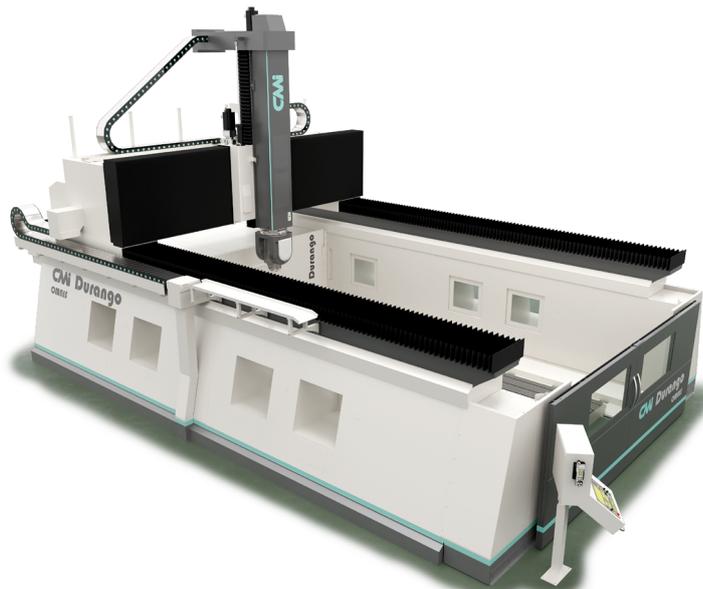


# Fresadoras OMNIS

Fresadora Gantry de 5 ejes de alta capacidad de arranque de viruta con una alta calidad. Dependiendo de su configuración sus aplicaciones son diversas, siendo Bienes de equipo, Automoción y Naval los sectores a los que se dirige principalmente.

APLICACIONES:



## FRESADORA OMNIS 5 EJES

### Características técnicas

Recorrido Longitudinal (X)	5.000 ÷ 20.000
Recorrido Transversal (Y)	2.500 ÷ 5.000
Recorrido Vertical (Z)	1.000 ÷ 1.750
Distancia entre columnas (mm)	3.610 ÷ 6.110
Distancia máxima entre husillo y mesa (mm)	1.200 ÷ 1.950
Avance máximo Eje X (m/min)	40
Avance máximo Eje Y (m/min)	40
Avance máximo Eje Z (m/min)	24
Peso máximo sobre la mesa (kg/m <sup>2</sup> )	15.000
Accionamientos en Eje X	4 motores piñón – cremallera (2+2)
Accionamientos en Eje Y	2 motores de piñón y cremallera
Accionamientos en Eje Z	Husillo de bolas

Precisiones s/ ISO 8636-1:2000

## Cabezales

	Eje A	Eje C
Par Nominal /Máximo (Nm)	2.000/3.700	1.830/3.550
Velocidad de giro (°/s)	360	
Par de bloqueo (Nm)	7.000	
Ángulo de giro (°)	±110	±360/cont.
Sistema de medida	Absoluto	
Precisión de posicionamiento (")	±2,5	±2
Peso total aprox. (kg)	2.100	



Husillos	CS-50-238-A	CS-42-238-S	CS-70-238-S
Potencia S1 / S6 (kW)	50/63	42/55	70/90
Velocidad Nominal (rpm)	2.000	1.000	8.000
Par S1 / S6 (Nm)	248/315	400/525	85/105
Velocidad máx. (rpm)	15.000	8.000	22.000
Alojamiento del cono	HSK-A100	HSK-A100 / SK50	HSK-A63



## CNC



SIEMENS 840D



HEIDENHAIN ITNC 640



FANUC 31i-B5



FAGOR 8065

## Accesorios

- Estándar ○ Opcional

Reglador de herramientas	●
Cerramiento perimetral	●
Cambiador 40 htas.	●
Extractores de viruta	●

Láser de herramienta	○
Palpador Pieza	○
Cambiador 30 / 60 / 100 htas.	○