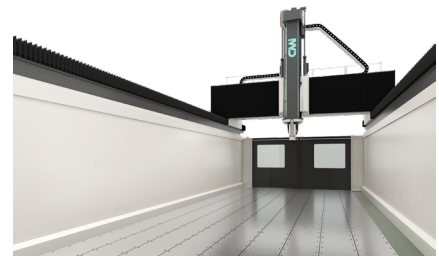
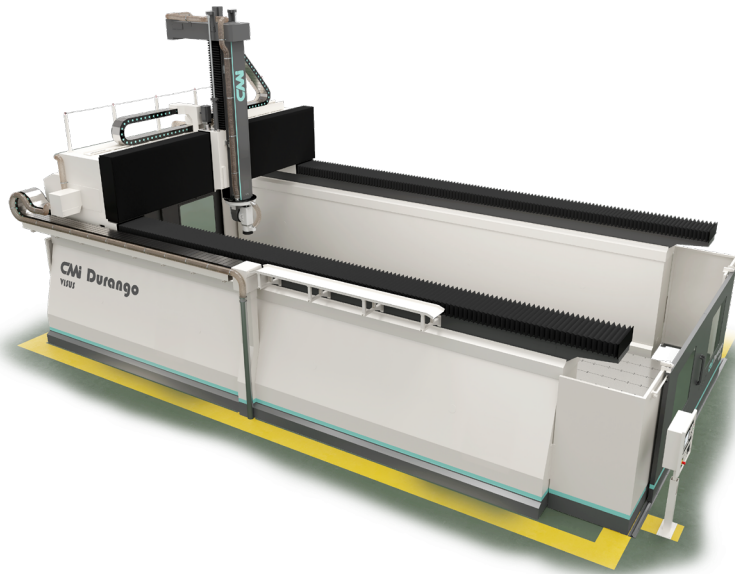


Fresadoras **VISUS**

Fresadora Gantry de 5 ejes con excepcionales características para el fresado de materiales blandos.

APLICACIONES:  



FRESADORA VISUS 5 EJES

Características técnicas

Recorrido Longitudinal (X)	5.000 ÷ 20.000
Recorrido Transversal (Y)	2.500 ÷ 5.000
Recorrido Vertical (Z)	1.000 ÷ 1.750
Distancia entre columnas (mm)	3.825 ÷ 6.325
Distancia máxima entre husillo y mesa (mm)	1.150 ÷ 1.900
Avance máximo Eje X (m/min)	40
Avance máximo Eje Y (m/min)	40
Avance máximo Eje Z (m/min)	24
Peso máximo sobre la mesa (kg/m²)	Según configuración
Accionamientos en Eje X	4 motores piñón – cremallera (2+2)
Accionamientos en Eje Y	2 motores de piñón y cremallera
Accionamientos en Eje Z	Husillo de bolas

Precisiones s/ ISO 8636-1:2000

Cabezales

	Eje A	Eje C	Eje A	Eje C
Par Nominal /Máximo (Nm)	400/770	430/820	500/1.200	
Velocidad de giro (°/s)		360	120	200
Par de bloqueo (Nm)	1.500	1.400	1.080 (freno de neumático)	
Ángulo de giro (°)	±110	±360	±100	±245
Sistema de medida	Absoluto		Incremental	
Precisión de posicionamiento (")	±5	±2	30	
Peso total aprox. (kg)	350		280	
				
Husillos	CS20-135-A	CS18-135-S	ES-510	
Potencia S1 / S6 (kW)	20/26	18/23	24/28,8	
Velocidad Nominal (rpm)	6.000	3.000	6.000	
Par S1 / S6 (Nm)	33/42	56/72	38/46	
Velocidad máx. (rpm)	24.000	18.000	18.000	
Alojamiento del cono	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	
				

CNC



SIEMENS 840D



HEIDENHAIN ITNC 640



FANUC 31i-B5



FAGOR 8065

Accesorios

● Estándar ○ Opcional

Reglador de herramientas	●	Láser de herramienta	○
Cerramiento perimetral	●	Palpador Pieza	○
Cambiador 16 htas.	●	2 zonas de trabajo	○
Campana de aspiración	○	Cerramiento completo	○
Equipo de aspiración	○	Cambiador 12 / 30 / 40 / 60 / 100 htas.	○
		Extractores de viruta	○