

PROYECTO 1221

Fresadora especial paramecanizado de piezas de alta dureza del sector ferrocarril.

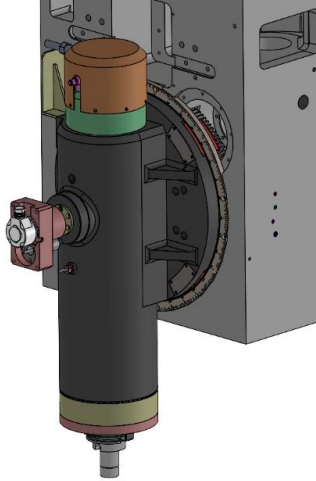


PROYECTO 1221

Características técnicas

Distancia entre columnas	1800 mm
Recorrido longitudinal	13000 mm
Recorrido transversal	1800 mm
Recorrido vertical	400 mm
Recorrido cabezal eje "A"	$\pm 95^\circ$
Velocidad longitudinal	10 m/min
Velocidad transversal	6 m/min
Velocidad vertical	6 m/min
Potencia fresado	55kW
Velocidad fresado cab. ppal.	840 rpm
Velocidad fresado cab. aux.	1500 rpm

Accesorios



CABEZAL AUXILIAR CMI (x1)



SONDA DE PALPADO (x1)

