

**CMI Aeronáutica**, empresa dedicada a la fabricación de máquina herramienta, nació con el claro objetivo de ofrecer un servicio de Precisión, Calidad y Servicio al Cliente en su segmento de mercado. En la actualidad, consciente de la importancia de cumplir con las expectativas de las partes interesadas y de garantizar la Seguridad y Salud de su personal y de cualquier otra persona que pueda estar en sus instalaciones, se ha dotado de un Sistema de Gestión de la Calidad, Medio Ambiente, y SST, de conformidad con los requisitos de las Normas Internacionales UNE-EN-ISO 9001, 14001, y 45001.

La Dirección General manifiesta expresamente su compromiso de potenciar la gestión de la Calidad, MA y la SST en **CMI Aeronáutica**, así como minimizar los impactos ambientales de sus procesos y productos, para lo que establece la siguiente política:

- El objetivo último de calidad es la **optimización de los recursos**, con los menores costes obtener el rendimiento productivo mayor, basado en la **participación de todos los miembros de la organización** para conseguir la **satisfacción de las partes interesadas**.
- Promover el uso del enfoque a procesos y el pensamiento basado en riesgos y oportunidades.
- La dirección impulsará las mejoras necesarias para la obtención de objetivos de mejora en todos los ámbitos de la gestión y en particular para minimizar los efectos de las actividades de CMI sobre la contaminación y la salud del personal.
- El cumplimiento de los requisitos de los clientes y la garantía del control de la gestión ambiental, y de SST es consecuencia tanto de los controles, como de una correcta y exhaustiva **planificación, ejecución y auditoría**.
- Compromiso de cumplir con las normas de seguridad e insistir en que sean cumplidas en todo momento tanto por nuestros empleados como por el personal ajeno para poder eliminar los peligros y reducir los riesgos al máximo, así como afrontar económicamente la formación necesaria y cuantas medidas se adopten para mejorar la capacidad y competencia de sus trabajadores y proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de daños y deterioro de la salud.
- Garantizar un permanente cumplimiento con los requisitos, tanto **legales como reglamentarios** y otros compromisos específicos pertinentes al contexto de **CMI**.
- La gestión es susceptible de una **mejora continua**. Los fallos, tanto de calidad como ambientales y los incidentes deben utilizarse para aprender y eliminar las causas que los han generado.
- La gestión integrada de calidad, medio ambiente y SST exigen la **colaboración y participación** de todos los niveles y para ello la consulta, información, comunicación y formación son indispensables para la toma de decisiones en el Sistema de Gestión.
- Todo el personal debe **aceptar el compromiso** para mejorar en lo posible dentro del campo de su puesto de trabajo.

La Dirección General, mediante el Plan de Formación y Motivación, asegura que su Política es entendida y aceptada por todo el personal; y por medio de la realización de auditorías internas verifica que el Sistema de Gestión implantado mantiene su eficiencia y adecuación.

**CMI Aeronáutica**



Aitor del Escobal  
Director Gerente

Durango a 24 de Enero de 2025