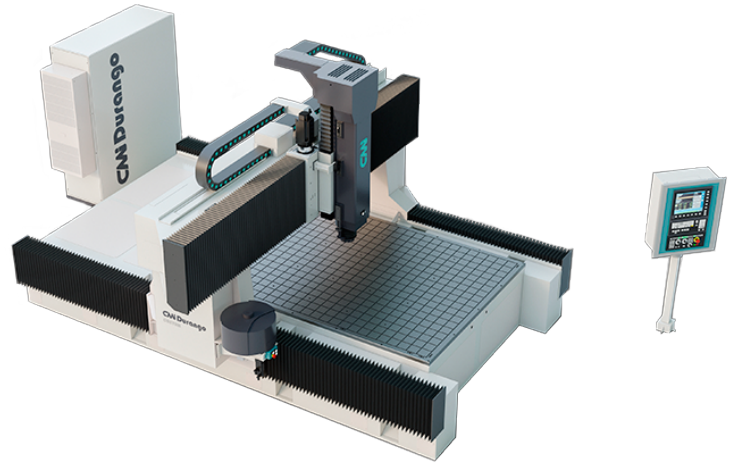


CRETUM R00 pour matériaux tendres

Fraiseuse pour matériaux tendres tels que fibre, plastique ou aluminium.
Disponible en version 3 et 5 axes.

APPLICATIONS:



CRETUM POUR MATÉRIAUX TENDRES

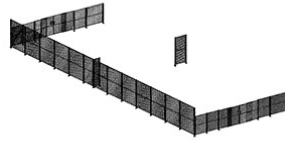
Caractéristiques techniques

Course axe X (mm)	5000 - 20000
Transmission axe X	Moteur – Réducteur – Pignon – Crémaillère
Guidage axe X	Guides linéaires et patins
Vitesse axe X (mm/min)	40
Système de mesure axe X	Basic : Non (encodeur moteur) / Premium : Oui
Course axe Y (mm)	1500 - 5000
Transmission axe Y	Moteur – Réducteur – Pignon – Crémaillère
Guidage axe Y	Guides linéaires et patins
Vitesse axe Y (mm/min)	40
Système de mesure axe Y	Basic : Non (encodeur moteur) / Premium : Oui
Course axe Z (mm)	500 - 1750
Transmission axe Z	Moteur – Réducteur – Vis à billes
Guidage axe Z	Guides linéaires et patins
Vitesse axe Z (mm/min)	30
Système de mesure axe Z	Basic : Non (encodeur moteur) / Premium : Oui
Têtes	HSD / CYTEC
Puissance de fraisage max. (kW)	28
Vitesse de fraisage max. (tr/min)	24000
Précision de positionnement	Basic : $\pm 0,03$ / Premium : $\pm 0,005$ (en conditions de variation de température $\pm 2^{\circ}\text{C}$)
Précision de rectitude	$\leq 0,03$ mm/m (en conditions de variation de température $\pm 2^{\circ}\text{C}$)
Commande	SIEMENS / HEIDENHAIN / FANUC / FAGOR

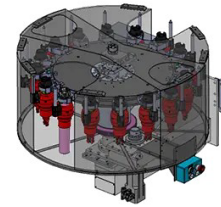
Accessoires standards



PALPEUR OUTIL –
CONTACT



ENCEINTE
PÉRIMÉTRIQUE



CAMBIADOR HTAS.
Matériaux tendres : >15 outils
Matériaux durs : >30 outils

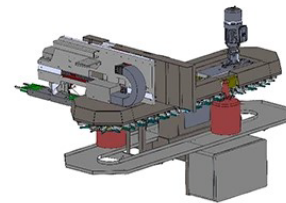
Accessoires optionnels (matériaux tendres et durs)



PALPEUR OUTIL –
LASER



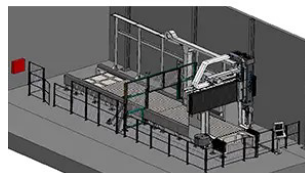
PALPEUR
PIÈCE



CHANGEUR D'OUTILS –
40, 50, 100 OUTILS



EXTRACTEURS
DE COPEAUX



ZONE DE
TRAVAIL DOUBLE



SYSTÈME DE ASPIRATION /
HOTTE D'EXTRACTION



SYSTÈME DE VIDE /
TABLE À VIDE



CARÉNAGE
COMPLET